



## MANTENITORE

### DESCRIZIONE E CARATTERISTICHE

Detergente profumato superconcentrato per la pulizia quotidiana di pavimenti e superfici, in confezione monodose.

- ❑ Deterge e igienizza, lasciando un gradevole profumo
- ❑ Ideale per il lavaggio manuale e meccanico dei pavimenti
- ❑ Sempre la giusta dose, senza sprechi di prodotto.
- ❑ Formulazione a basso impatto ambientale. Conforme ai Criteri Ambientali Minimi (CAM)



### MODALITÀ D'USO E APPLICAZIONE

#### Preparazione

Versare 1 dose (100 ml) di **ONE MANTENITORE** nel secchio da 8 LT d'acqua.  
Per l'utilizzo meccanico utilizzare 2 dosi nel serbatoio da 40 LT

#### Utilizzo

Effettuare il lavaggio manuale o meccanico dei pavimenti con la soluzione detergente ottenuta.

### COMPOSIZIONE

Miscela di tensioattivi, sequestranti, profumo e componenti minori.

### PROPRIETÀ CHIMICO-FISICHE

- |                        |                               |
|------------------------|-------------------------------|
| ❑ ASPETTO              | liquido                       |
| ❑ COLORE/ODORE         | giallo fluo/floreale fruttato |
| ❑ PH                   | 7,5 +/- 0,5                   |
| ❑ PESO SPECIFICO, g/ml | 1,00 +/- 0,005                |
| ❑ BIODEGRADABILITA'    | conforme al Reg Ce 648/2004   |
| ❑ CONTENUTO IN FOSFORO | non ne contiene               |

### AVVERTENZE

Prodotto per uso esclusivamente professionale. Utilizzare il prodotto attenendosi alle indicazioni riportate nella presente scheda tecnica e in etichetta. Per ulteriori informazioni sull'utilizzo e lo smaltimento del prodotto consultare la scheda di sicurezza.

**DIANOS S.R.L.**

Via S.Pellico 19 – 20093 Cologno Monzese (MI)

Tel. 02.2542933 Fax 02.27300792 e-mail: [info@dianos.net](mailto:info@dianos.net) sito: [www.dianos.net](http://www.dianos.net)